# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЛАМЕЛЕЙ РВАНЫЙ КАМЕНЬ



Ламели из натурального камня предназначены для частичной замены закладываемых в облицовку банных камней. Облицовка из ламелей улучшает внешний вид банной печи, хорошо аккумулирует и распределяет тепло в пространстве парной, предотвращает ожоги от прямого контакта с металлом банной печи, защищает парящихся от воздействия вредного инфракрасного излучения во время парения.

Ламели сделаны из полос натурального камня. Конструкция облицовки – составная, короткие полосы обработанного камня закрепляются в направляющей из нержавеющей стали и образуют декоративный элемент необходимой длины. Высота облицовки определяется высотой печи.

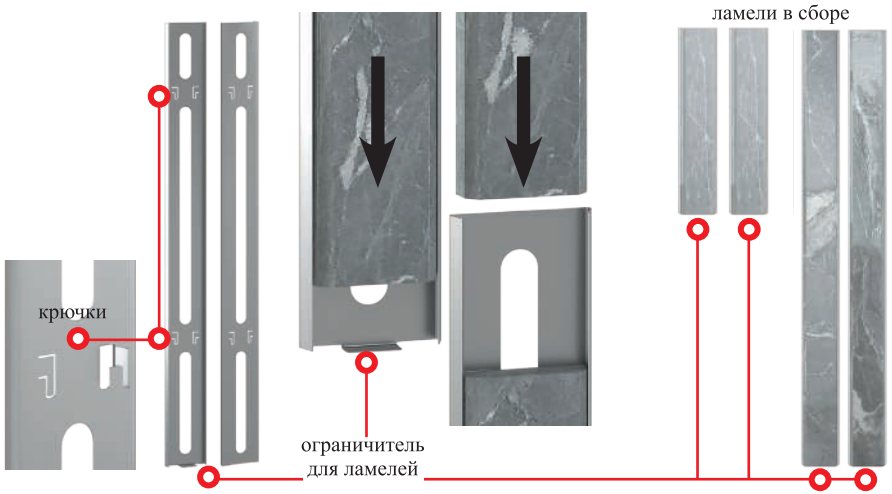
**Внимание!**

Сборку и установку облицовки необходимо проводить в защитных перчатках.

**Сборка облицовки:**

рис. 1

рис. 2




Длина ламелей:

| номер ламели / модель печи | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|---|
| **INOX 18** | 6 шт - 182 мм | 4 шт - 91 мм | 56 шт - 182 мм | 16 шт - 91 мм |
| **INOX 24** | 10 шт - 162 мм | 4 шт - 81 мм | 56 шт - 214 мм | 16 шт - 107 мм |
| **ЧУГУН 18** | 6 шт - 182 мм | 4 шт - 91 мм | 56 шт - 214 мм | 16 шт - 107 мм |
| **ЧУГУН 24** | 8 шт - 214 мм | 4 шт - 60 мм | 64 шт - 214 мм | 16 шт - 123 мм |
| **INOX 30; ЧУГУН 30** | 8 шт - 182 мм | 4 шт - 91 мм | 66 шт - 214 мм | 20 шт - 107 мм |
| **INOX 38; ЧУГУН 38** | 13 шт - 162 мм | 4 шт - 81 мм | 86 шт - 196 мм | 18 шт - 98 мм |
| **INOX 44; ЧУГУН 44** | 13 шт - 203 мм | 4 шт - 102 мм | 86 шт - 220 мм | 18 шт - 110 мм |

1. Обоприте вертикально направляющую из нержавеющей стали (рис. 1) на устойчивое основание (например, на пол) нижней частью с ограничителем для ламелей.
2. По одной ламели вставьте сверху вниз в направляющую из нержавеющей стали (рис. 2) по порядку, указанному на рисунке (рис. 3).

Вставьте все ламели в направляющие.

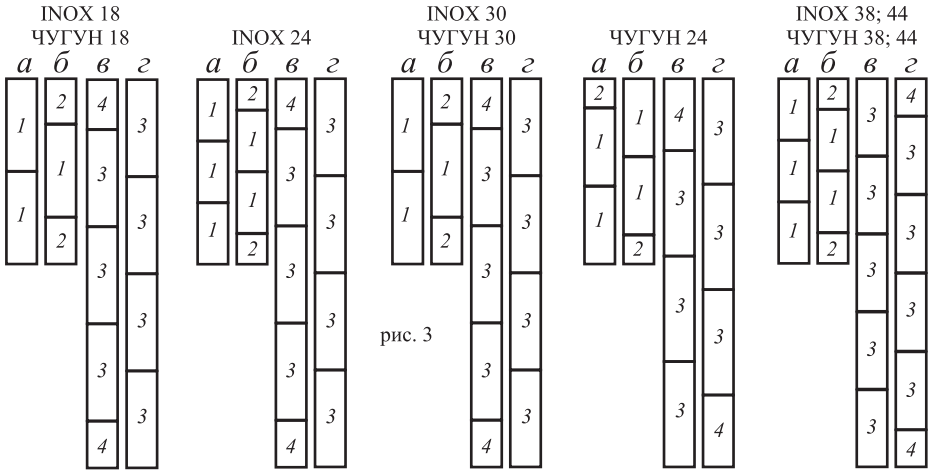



рис. 3

3. Установите направляющие с ламелями на кожух-каркас печи (по порядку, указанному на рисунке (рис. 4)), зацепив крючки направляющей из нержавеющей стали в отверстия на кожухе. Приложите направляющую с ламелями к кожуху-каркасу вертикально и опустите полосу вниз (рис. 5).

рис. 4




рис. 5

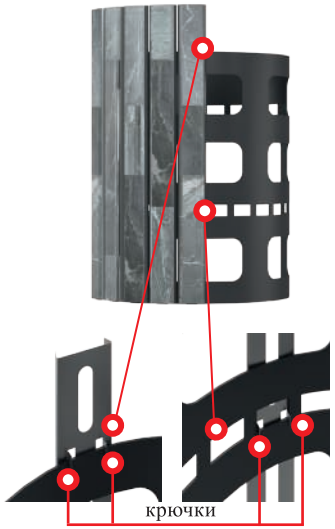



рис. 6



4. Проверьте правильность размещения направляющих с ламелями согласно рисункам 3 и 4.
Верхний край ламелей должен быть выровненным, по окружности не должно быть выступающих из общего ряда элементов.
5. После установки всех ламелей плотно прижмите их друг к другу. Для удержания минимального расстояния между ламелями над топочным тоннелем разместите металлическую вставку (рис. 6).
6. После установки направляющих с ламелями закройте верхнюю часть облицовки крышкой из натурального камня. Крышка должна располагаться по середине облицовки так, чтобы выступ крышки над ламелями со всех сторон был одинаковым.
7. Установите в каменку парогенераторы. Зафиксируйте воронки парогенераторов на крышке облицовки.

Ваша печь Эверест с облицовками из ламелей готова к работе!

Ламели сделаны из полос натурального камня. Конструкция облицовки – составная, короткие полосы обработанного камня закрепляются в направляющей из нержавеющей стали и образуют декоративный элемент необходимой длины. Высота облицовки определяется высотой печи.

**Внимание!**

Сборку и установку облицовки необходимо проводить в защитных перчатках.

**Сборка облицовки:**

рис. 1

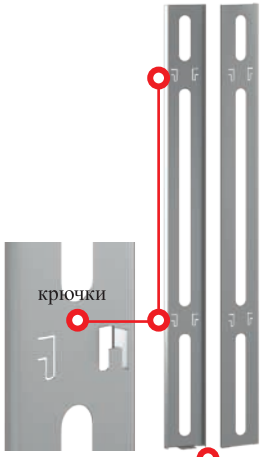



рис. 2

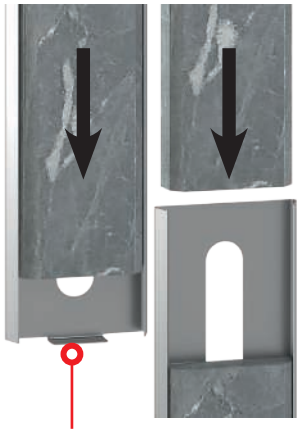
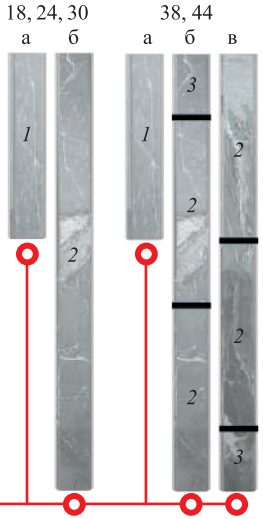


рис. 3




Длина ламелей:

| номер ламели / модель печи | 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|---|
| **INOX 18** | 4 шт - 365 мм | 16 шт - 735 мм | - |
| **INOX 24** | 4 шт - 488 мм | 16 шт - 858 мм | - |
| **ЧУГУН 18** | 4 шт - 365 мм | 16 шт - 858 мм | - |
| **ЧУГУН 24** | 4 шт - 488 мм | 32 шт - 429 мм | 16 шт - 123 мм |
| **INOX 30; ЧУГУН 30** | 5 шт - 365мм | 19 шт - 858мм | - |
| **INOX 38; ЧУГУН 38** | 5 шт - 488 мм | 38 шт - 429 мм | 19 шт - 123 мм |
| **INOX 44; ЧУГУН 44** | 5 шт - 611 мм | 38 шт - 429 мм | 19 шт - 246 мм |

1. Обоприте вертикально направляющую из нержавеющей стали (рис. 1) на устойчивое основание (например, на пол) нижней частью с ограничителем для ламелей.
2. По одной ламели вставьте сверху вниз в направляющую из нержавеющей стали (рис. 2) по порядку, указанному на рисунке (рис. 3).

Вставьте все ламели в направляющие.

3. Установите направляющие с ламелями на кожух-каркас печи (по порядку, указанному на рисунке (рис. 4)), зацепив крючки направляющей из нержавеющей стали в отверстия на кожухе. Приложите направляющую с ламелями к кожуху-каркасу вертикально и опустите полосу вниз (рис. 5).

рис. 4

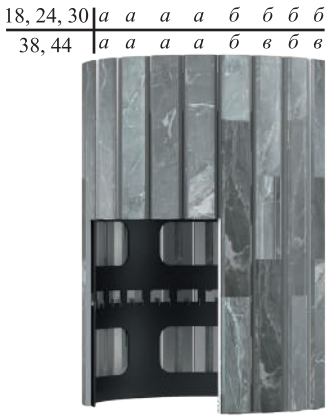



рис. 5

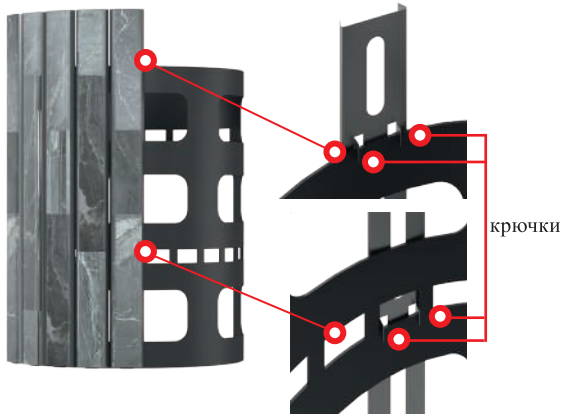
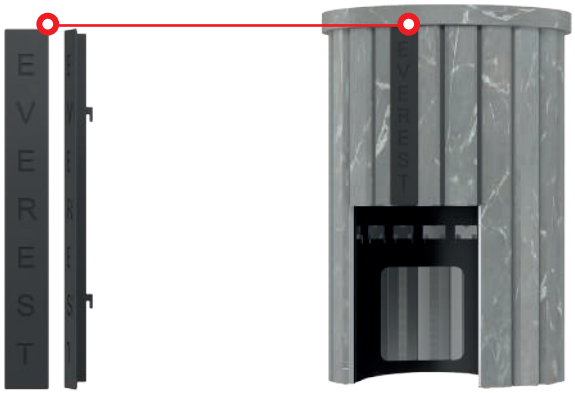



рис. 6




4. Проверьте правильность размещения направляющих с ламелями согласно рисункам 3 и 4. Верхний край ламелей должен быть выровненным, по окружности не должно быть выступающих из общего ряда элементов.
5. После установки всех ламелей плотно прижмите их друг к другу. Для удержания минимального расстояния между ламелями над топочным тоннелем разместите металлическую вставку (рис. 6).
6. После установки направляющих с ламелями закройте верхнюю часть облицовки крышкой из натурального камня. Крышка должна располагаться по середине облицовки так, чтобы выступ крышки над ламелями со всех сторон был одинаковым.
7. Установите в каменку парогенераторы. Зафиксируйте воронки парогенераторов на крышке облицовки.

Ваша печь Эверест с облицовками из ламелей готова к работе!